

ZAKŁAD CERTYFIKACJI**KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
Nr 005 – UWB – 046**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

**Pręty żebrowane o śr. 8÷32 mm i walcówka żebrowana o śr. 8÷16 mm
walcowane na gorąco oraz walcówka żebrowana o śr. 8÷16 mm wytwarzana
w procesie „Stretching” w postaci prętów i kręgów ze stali w gat. B500SP,
do zbrojenia konstrukcji betonowych wg Załącznika nr 1**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-H-93220:2018-02)

objętego Polską Normą wyrobu:

PN-H-93220:2018-02

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 82
42-400 Zawiercie**

produkowanego w zakładach produkcyjnych:

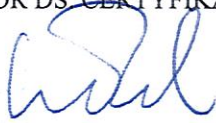
**CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie
CMC Poland Sp. z o.o.
ul. Roździeńskiego 15, 41-308 Dąbrowa Górnicza**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu 1⁺, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:

producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.

Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu **31.08.2018 r.** pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

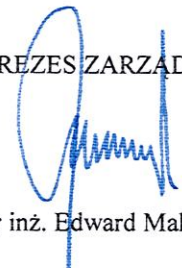
DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI



dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU



mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 4.10.2022 r.

Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonu: +48 32 7040 106, - 109, - 125.

**Pręty żebrowane i walcówka żebrowana na gorąco oraz walcówka żebrowana w postaci kręgów
oraz prętów wytwarzana w procesie „Stretching” ze stali w gat. B500SP,
do zbrojenia konstrukcji betonowych.**

| Zakład produkcyjny | Nazwa wyrobu |
|---|---|
| CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie | Pręty żebrowane o śr. 8÷32 mm i walcówka żebrowana o śr. 8÷16 mm walcowana na gorąco oraz walcówka żebrowana o wym. 8÷16 mm w postaci kręgów, wytwarzana w procesie „Stretching”, ze stali w gat. B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych |
| CMC Poland Sp. z o.o. ul. Roździeńskiego 15, 41-308 Dąbrowa Górnicza | Walcówka żebrowana o śr. 8÷12 mm w postaci prętów i kręgów, wytwarzana w procesie „Stretching”, ze stali w gat. B500SP, do zbrojenia konstrukcji betonowych |

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela